

# RENDICONTI *del* SEMINARIO MATEMATICO *della* UNIVERSITÀ DI PADOVA

M. A. BENEDETTI

## **Su un particolare problema di allocazione di servizi**

*Rendiconti del Seminario Matematico della Università di Padova*,  
tome 64 (1981), p. 15-23

[http://www.numdam.org/item?id=RSMUP\\_1981\\_\\_64\\_\\_15\\_0](http://www.numdam.org/item?id=RSMUP_1981__64__15_0)

© Rendiconti del Seminario Matematico della Università di Padova, 1981, tous droits réservés.

L'accès aux archives de la revue « Rendiconti del Seminario Matematico della Università di Padova » (<http://rendiconti.math.unipd.it/>) implique l'accord avec les conditions générales d'utilisation (<http://www.numdam.org/legal.php>). Toute utilisation commerciale ou impression systématique est constitutive d'une infraction pénale. Toute copie ou impression de ce fichier doit contenir la présente mention de copyright.

NUMDAM

*Article numérisé dans le cadre du programme  
Numérisation de documents anciens mathématiques*  
<http://www.numdam.org/>

## Su un particolare problema di allocazione di servizi.

M. A. BENEDETTI (\*)

### 1. Introduzione.

In una recente nota [1] F. Mason ha trattato un particolare problema di produzione, la cui formulazione rientra nella categoria dei Simple Plant Location Problems (S.P.L.P.). In esso si devono determinare quali semilavorati utilizzare per produrre vari articoli, essendo noti i costi di produzione di ciascun articolo sui semilavorati, ed il costo (fisso) di utilizzazione dei semilavorati stessi. I costi di produzione di ogni articolo su ogni semilavorato sono raccolti in una matrice soddisfacente a condizioni imposte dalla natura del problema (gli elementi sotto la diagonale sono  $\infty$ ; gli altri sono, su ogni riga, non decrescenti al crescere dell'indice di colonna).

In questa nota si studia il problema, che generalizza quello precedente, in cui gli elementi sotto la diagonale principale (anzichè essere  $\infty$ ) sono, in ogni riga, numeri reali non crescenti sino all'elemento diagonale stesso.

Questo problema si pone concretamente in varie situazioni.

Tanto per citare un caso, si pensi ad una linea di produzione (quale potrebbe essere una catena di montaggio) in cui vi sono dei punti di lavorazione  $L_1, L_2, \dots, L_n$  che vanno seguiti da opportuni meccanismi di controllo  $M_1, M_2, \dots, M_r$  (ad es. terminali di elaboratori elettronici), situati in corrispondenza di uno o più degli  $L_i$ .

Ogni punto di lavorazione deve servirsi di un solo punto di controllo, mentre, viceversa, quest'ultimo può servire contemporaneamente più posti di lavoro.

(\*) Indirizzo dell'A.: Seminario Matematico, Università - Via Belzoni 7 - 35100 Padova.

Il costo di utilizzazione del servizio  $M_j$  da parte di un utente  $L_i$  è funzione non decrescente della distanza fisica posto di lavoro-posto di controllo ed è minimo (eventualmente nullo) quando questi coincidono.

D'altra parte l'installazione dei meccanismi di controllo comporta dei costi fissi per cui va ricercato un compromesso tra l'installazione di un unico servizio (oneroso in termini di spostamento, ecc.) e l'istituzione di un posto di controllo in ogni punto di lavorazione (con conseguenti costi fissi relativi).

Anche questo problema rientra nella categoria dei S.P.L.P. Scopo della nota è far vedere come anche in questo caso l'algoritmo della programmazione dinamica porta alla determinazione della (o di una) politica ottima.

## 2. Posizione del problema.

Prendendo come riferimento il particolare problema citato nella introduzione e adoperando notazioni analoghe a quelle utilizzate in [1], indichiamo con:

- $L_1, L_2, \dots, L_n$  « i punti di lavorazione » situati lungo una « linea di produzione »;
- $M_1, M_2, \dots, M_n$  i possibili « posti di controllo » situati in corrispondenza rispettivamente dei punti di lavorazione  $L_1, L_2, \dots, L_n$ ;
- $c_{ij}$  il costo che deve sostenere l'utente  $L_i$  per utilizzare il punto di controllo  $M_j$ ;
- $C$  la matrice  $\|c_{ij}\|$ ;
- $d_i$  il costo fisso di installazione del meccanismo di controllo  $M_i$ ;
- $x_{ij}$  la variabile booleana che vale 1 se il punto di lavorazione  $L_i$  utilizza il posto di controllo  $M_j$ , zero altrimenti;
- $x$  il vettore,  $n^2$ -dimensionale,

$$\|x_{11}x_{12} \dots x_{1n}x_{21}x_{22} \dots x_{2n} \dots x_{n1}x_{n2} \dots x_{nn}\| .$$

La matrice  $A$  soddisfi alle seguenti condizioni:

$$(2.1) \quad c_{i1} \geq c_{i2} \geq \dots \geq c_{in},$$

$$(2.2) \quad c_{ii} \leq c_{ii+1} \leq \dots \leq c_{in}.$$

Ciò posto il problema, che diremo  $P$ , si può esprimere come segue:

$$(2.3) \quad P: \min \left\{ \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} + \sum_{i=1}^n d_i \left( \max_k x_{ki} \right) \right\}$$

con i vincoli

$$(2.4) \quad \sum_{j=1}^n x_{kj} = 1 \quad (k = 1, 2, \dots, n), \quad x_{kj} \in \{0, 1\}.$$

### 3. Formulazione equivalente del problema.

Per caratterizzare una soluzione ottima del problema  $P$ , è utile introdurre, accanto ad ogni soluzione ammissibile  $\underline{x}$  un vettore booleano  $n$ -dimensionale  $\underline{z}$  definito da:

$$(3-1) \quad z_i = \max_k x_{ki} \quad (i = 1, 2, \dots, n)$$

nel quale, pertanto, la generica componente  $z_i$  vale 1 se e solo se viene installato il posto di controllo  $M_i$ .

Fissata una politica ammissibile  $\underline{x}^0$ , il vettore  $\underline{z}^0$  corrispondente, è univocamente individuato e soddisfa la

$$(3.2) \quad \sum_{i=1}^n z_i^0 \geq 1$$

in quanto, per le (2.4), dovrà essere istituito almeno un posto di controllo.

Chiameremo d'ora innanzi « ammissibile » ogni vettore booleano  $\underline{z}$  che soddisfa la (3.2).

In generale, invece, se si fissa un vettore booleano ammissibile  $\underline{z}$  (cioè stabiliti i posti di controllo da attivare), non resta univocamente individuato il vettore  $\underline{x}$ , essendo possibile attribuire in modi diversi i punti di lavorazione ai posti di controllo già attivati.

Chiameremo tali politiche « subordinate a  $\underline{z}$  »; quelle, tra queste, che implicano il minimo valore per la funzione oggetto verranno indicate con  $\underline{x}^*(\underline{z})$ .

Dimostriamo ora il seguente:

**TEOREMA 1.** Fissato il vettore ammissibile  $\underline{z}$ , una soluzione ottimale subordinata a  $\underline{z}$  stesso è caratterizzata dalle seguenti proprietà:

- a)  $z_i = 1 \Rightarrow x_{ii}^* = 1$ ;
- b)  $(z_1 = z_2 = \dots = z_{k-1} = 0, z_k = 1) \Rightarrow (x_{1k}^* = x_{2k}^* = \dots = x_{kk}^* = 1)$ ;
- c)  $(z_h = 1, z_{h+1} = z_{h+2} = \dots = z_n = 0) \Rightarrow (x_{hh}^* = x_{h+1h}^* = \dots = x_{nh}^* = 1)$ ;
- d) Se risulta  $\begin{cases} z_i = 1, & z_j = 1 & j = i + 2, \\ z_h = 0 & & i < h < j, \end{cases}$

(cioè se in  $\underline{z}$  vi è una sequenza di componenti eguali a zero, preceduta e seguita da componenti eguali ad 1) allora:

$$\begin{aligned} x_{hi}^* = 1, & \quad x_{kj}^* = 0 & \text{se } c_{hi} < c_{hj} \\ x_{hi}^* = 0, & \quad x_{hj}^* = 1 & \text{se } c_{hi} > c_{hj} \end{aligned} \quad i < h < j.$$

**DIMOSTRAZIONE:**

- a) Evidente, date le ipotesi sui costi.
- b) Se nel punto di lavorazione  $L_k$  è stato installato il centro di controllo  $M_k$ , mentre i precedenti punti di lavorazione ne risultano privi, tali punti si rivolgeranno al posto di controllo  $M_k$ , dato che

$$c_{k-i k} < c_{k-i k+1} \quad (i = 1, 2, \dots, k-1).$$

- c) Se nel punto di lavorazione  $L_h$  è stato installato il centro di controllo  $M_h$ , mentre i successivi punti di lavorazione ne risultano privi, tali punti si rivolgeranno al posto di controllo  $M_h$ , dato che

$$c_{h+i h} < c_{h+i h-1} \quad (i = 1, 2, \dots, n-h).$$

- d) Se vi è un insieme  $\{L_h\}$  di posti di lavorazione adiacenti privi di controllo, preceduti e seguiti da posti con controllo  $M_i, M_j$ ,

ogni elemento di  $\{L_n\}$  si rivolgerà per il servizio a quello tra  $M_i$  e  $M_j$  che comporta il minor costo.

In base, dunque, al teorema 1 resta individuata la (o una) politica ottimale  $\underline{x}^*(\underline{z})$  subordinata a  $\underline{z}$  stesso.

Indicato con

$$(3.3) \quad c(\underline{z}) = c(z_1, z_2, \dots, z_n)$$

il costo di utilizzazione dei centri di controllo implicato dalla politica  $\underline{x}(\underline{z})$ , il problema iniziale (2.3)  $P$  diventa il problema  $P'$ :

$$(3.4) \quad P': \min_{z \in \Phi} \{c(\underline{z}) = c(z_1, z_2, \dots, z_n)\}, \quad \Phi = \begin{cases} z_i \in \{0, 1\} \\ \sum_{i=1}^n z_i \geq 1. \end{cases}$$

#### 4. Risoluzione mediante la programmazione dinamica.

Introduciamo ora, accanto al problema  $P'$ , i problemi  $P_1, P_2, \dots, P_n$ , nel generico ( $i$ -mo) dei quali  $P_i$  si cerca la politica ottima di utilizzazione dei posti di controllo con l'ipotesi che l'ultimo posto installato (nel senso di quello che ha indice maggiore) sia  $M_i$  situato nel punto di lavorazione  $L_i$ .

La (o una) soluzione del problema globale  $P'$  si determina individuando tra le soluzioni dei problemi  $P_i$  quella che porge il valore minimo della funzione oggetto.

Indichiamo con

$$(4.1) \quad \underline{z}^{(i)*} = (z_1^*, z_2^*, \dots, z_i^*, \dots, z_n^*)$$

una politica ottima per il problema  $P_i$  e con

$$(4.2) \quad g^*(i) = c(\underline{z}^{(i)*})$$

il corrispondente valore ottimo della funzione oggetto.

Per il significato del problema  $P_i$  il vettore  $\underline{z}^{(i)*}$  avrà la  $i$ -ma componente  $z_i^* = 1$  e le ultime  $n - i$  componenti uguali a zero ( $z_{i+1}^* = z_{i+2}^* = \dots = z_n^* = 0$ ).

Nella risoluzione di  $P_i$  basterà pertanto considerare vettori  $i$ -dimensionali

$$(4.3) \quad \underline{z}_{(i)}^* = (z_1^*, z_2^*, \dots, z_i^*).$$

Inoltre, sempre in  $P_i$ , poichè in  $L_i$  è installato il posto di controllo  $M_i$  ed i successivi punti di lavorazione  $L_{i+1}, L_{i+2}, \dots, L_n$  ne risultano privi, tali posti devono rivolgersi necessariamente (teorema 1) al punto di controllo  $M_i$  con un costo complessivo

$$(4.4) \quad S(i) = \sum_{j=i+1}^n c_{ji}.$$

Poniamo per definizione

$$(4.5) \quad f^*(i) = g^*(i) - S(i)$$

ove  $f^*(i)$  rappresenta il costo minimo di utilizzazione dei posti di controllo da parte dei primi  $i$  punti di lavorazione nell'ipotesi che  $M_i$  sia l'ultimo posto di controllo installato.

Vale allora il seguente:

PRINCIPIO DI OTTIMALITÀ. Nel vettore ottimale per il generico problema  $P_r$ ,

$$(4.6) \quad \underline{z}_{(r)}^* = (z_1^*, z_2^*, \dots, z_r^*)$$

se risulta  $z_k^* = 1$  con  $k < r$ .

Il vettore  $k$ -dimensionale

$$(4.7) \quad \underline{\tilde{z}}_{(k)} = (\tilde{z}_1, \tilde{z}_2, \dots, \tilde{z}_k)$$

avente le componenti coincidenti con le prime  $k$  di  $\underline{z}_{(r)}^*$  è ottimale per il problema  $P_k$ , cioè risulta

$$(4.8) \quad \underline{\tilde{z}}_{(k)} = \underline{z}_k^*.$$

Infatti se  $\underline{\tilde{z}}_{(k)}$  non fosse ottimale per  $P_k$ , si potrebbero variare le prime  $k-1$  coordinate di  $\underline{z}_{(r)}^*$  ( $z_k^* = 1$  per ipotesi) e, lasciando immutate le ultime  $r-k$  ottenere per  $P_r$  un costo complessivo minore.

Conseguenza del principio di ottimalità è la:

*Relazione ricorrente per  $f$ :*

$$(4.9) \quad f^*(k) = \min \left\{ \left( \sum_{i=1}^k c_{ik} \right) + d_k; \quad f^*(k-1) + c_{kk} + d_k; \right. \\ \left. \min_{(1 \leq i \leq k-2)} \left[ f^*(i) + c_{kk} + d_k + \sum_{j=i+1}^{k-1} \min(c_{ji}, c_{jk}) \right] \right\}.$$

La (4.9) si giustifica osservando che il costo ottimale nell'ipotesi che vi sia un posto di controllo  $M_k$  in  $L_k$  e nessuno in  $L_{k+1}, L_{k+2}, \dots, L_n$  è il minimo tra:

- a) il costo nella ipotesi che  $M_k$  sia l'unico controllo attivato;
- b) il costo nella ipotesi in cui, oltre ad  $M_k$ , è attivato anche  $M_{k-1}$  e subordinatamente a ciò, il servizio ai primi  $k-1$  posti di lavorazione è attribuito in maniera ottimale;
- c) il costo nella ipotesi in cui oltre ad  $M_k$  sia attivato un  $M_i$  con  $1 \leq i \leq k-2$ , e, subordinatamente all'attivazione di  $M_i$ , siano serviti in maniera ottimale i posti  $L_1, L_2, \dots, L_i$ .

In quest'ultimo caso, occorre aggiungere il costo del servizio a tutti i posti compresi tra  $L_i$  e  $L_k$ , ognuno dei quali si rivolgerà al posto di controllo che implica il costo minore. La (4.9) vale per  $k > 2$ . Per  $k = 2$  non compaiono i costi di tipo c); per  $k = 1$  non compaiono quelli di tipo b) e c).

Ottenuto  $f^*(k)$  per  $k = 1, 2, \dots, n$  ed il vettore  $\underline{z}_{(k)}^*$  ottimale per  $P_k$ , dalla relazione (4.5) si ricava

$$g^*(k) = f^*(k) + S(k).$$

Per la soluzione del problema globale  $P'$  si dovrà allora cercare

$$\min_{1 \leq k \leq n} g^*(k).$$

## 5. Un esempio.

Supponiamo che lungo una linea di produzione ci siano 4 punti di lavorazione  $L_1, L_2, L_3, L_4$  e 4 possibili posti di controllo  $M_1, M_2, M_3, M_4$ .



I costi di utilizzazione da parte degli utenti  $L_i$  dei servizi  $M_j$ , sono raccolti nella seguente matrice:

$$\begin{pmatrix} 10 & 12 & 13 & 14 \\ 12 & 11 & 13 & 14 \\ 13 & 12 & 10 & 11 \\ 15 & 14 & 13 & 12 \end{pmatrix}$$

ed inoltre supponiamo che il costo di installazione dei vari meccanismi di controllo sia costante ed uguale a  $d = 3$ .

In questo caso le relazioni (4.9) diventano:

$$f^*(1) = c_{11} + d.$$

$$f^*(2) = \min \{c_{12} + c_{22} + d; f^*(1) + c_{22} + d\}.$$

$$f^*(3) = \min \{c_{13} + c_{23} + d; f^*(2) + c_{33} + d; \\ f^*(1) + c_{33} + d + \min(c_{21}, c_{23})\}.$$

$$f^*(4) = \min \{c_{14} + c_{24} + c_{34} + c_{44} + d; f^*(3) + c_{44} + d; \\ \min [f^*(1) + c_{44} + d + \min(c_{21}, c_{24}) + \min(c_{31}, c_{34}); \\ f^*(2) + c_{44} + d + \min(c_{32}, c_{34})]\}.$$

Pertanto si ha:

$$f^*(1) = 10 + 3 = 13:$$

$$\underline{z}_{(1)}^* = (1), \quad x_{11}^* = 1; \quad L_1 \rightarrow M_1.$$

$$f^*(2) = \min \{12 + 11 + 3; 10 + 3 + 11 + 3\} = 26:$$

$$\underline{z}_{(2)}^* = (0, 1), \quad x_{12}^* = x_{22}^* = 1; \quad L_1 \rightarrow M_1, \quad L_2 \rightarrow M_2.$$

$$f^*(3) = \min \{13 + 13 + 10 + 3; 26 + 10 + 3; 13 + 10 + 3 + \min(12, 13)\} = 38:$$

$$\underline{z}_{(3)}^* = (1, 0, 1), \quad x_{11}^* = x_{21}^* = x_{33}^* = 1; \quad L_1 \rightarrow M_1, \quad L_2 \rightarrow M_1, \quad L_3 \rightarrow M_3.$$

$$f^*(4) = \{\min 14 + 14 + 11 + 12 + 3; 38 + 12 + 3;$$

$$\min [13 + 12 + 3 + \min(12, 14) + \min(13, 11);$$

$$26 + 12 + 3 + \min(12, 11)]\} = 51:$$

$$\underline{z}_{(4)}^* = (1, 0, 0, 1), \quad x_{11}^* = x_{21}^* = x_{34}^* = x_{44}^* = 1;$$

$$L_1 \rightarrow M_1, \quad L_2 \rightarrow M_1, \quad L_3 \rightarrow M_4, \quad L_4 \rightarrow M_4.$$

Per i valori di  $g^*$  si ha:

$$g^*(1) = f^*(1) + S(1) = f^*(1) + \sum_{j=2}^4 c_{j1} = 13 + 12 + 13 + 15 = 53 .$$

$$g^*(2) = f^*(2) + S(2) = f^*(2) + \sum_{j=3}^4 c_{j2} = 26 + 12 + 14 = 52 .$$

$$g^*(3) = f^*(3) + S(3) = f^*(3) + c_{43} = 38 + 13 = 51 .$$

$$g^*(4) = f^*(4) = 51 .$$

Quindi

$$\min_i g^*(i) = \min (53; 52; 51; 51) = 51 .$$

Si vede così che ci sono 2 politiche ottimali:

$$\underline{z}^* = (1, 0, 1, 0) \quad \text{nella quale sono} \quad x_{11}^* = x_{21}^* = x_{33}^* = 1 ,$$

$$\underline{z}^* = (1, 0, 0, 1) \quad \text{nella quale sono} \quad x_{11}^* = x_{21}^* = x_{34}^* = x_{44}^* = 1 .$$

#### BIBLIOGRAFIA

- [1] F. MASON, *Sulla scelta ottimale di semilavorati per la produzione di più articoli*, Quaderni del Laboratorio di Matematica, Università di Venezia, 1979.
- [2] O. BILDE, J. KRARUP, *Sharp lower bounds and efficient algorithms for the simple plant location problem*, in « Studies in integer programming », Hammer, Johnson, Korte, Nemhauser editori, North-Holland Publishing Company, 1977.
- [3] *Nuovi studi e modelli di ricerca operativa* (a cura di M. Volpato), Torino, UTET, 1971.

Manoscritto pervenuto in redazione il 20 novembre 1979 ed in forma revisionata il 29 aprile 1980.